



Schwienbacher Abbruch Technik

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

HM Abbruch- Hydraulik-Magnet

Ausführung (AZ) = **A**dapterplatte + **Z**ähne

Hausmarke **Zanetti - SAT**



HM Hydraulik-Magnet
hydraulischer Abbruchmagnet AZ
hydraulischer Magnet AK
hydraulischer Magnet K
elektrischer Magnet 12V / 24V
Presseberichte



Ein hydraulisch betriebener Elektromagnet der speziell nach den Vorgaben der Firma SAT-Schwienbacher Abbruch Technik konstruiert und gebaut wurde. Ein komplettes Werkzeug mit Reißzähnen zum ausgraben, rausziehen, umdrehen, sortieren, positionieren und aufräumen, für den Einsatz bei Abbrucharbeiten, Sortierarbeiten, Verschrott- u. Verladearbeiten, für Platten, Träger, Rohre, Armierungseisen, Stahl, Eisen und Schrott, für Blech oder Weißblechdosen, einfach alles was magnetisch leitfähig ist, rundum also ein kompakter und unentbehrlicher „ALLESKÖNNER“, ein Abbruch-Hydraulik-Magnet für Eisenmetalle. Schnell und einfach zu montieren, die Versorgung dieser Einheit erfolgt über die am Bagger vorhandene Hammerleitung. Es sind keine zusätzlichen elektrischen Kabel notwendig. Hydraulische Elektro-Magneten können einfach und schnell mittels Adapterplatten bzw. Schnellwechsellplatten an jedem Bagger montiert werden. Der Abbruch-Hydraulik-Magnet wird über die Arbeitshydraulikfunktion des Kreislaufes Hammer/Schere angetrieben und erweitert insbesondere auf Abbruch- und Verschrottungsbaustellen die Einsatzmöglichkeiten der Hydraulikbagger. Wird der Hydraulikfluss unterbrochen, entmagnetisiert der Magnet sofort in zehntel Sekunden ohne Verzögerung.

weitere Vorteile zu anderen Magneten: die Reißzähne ermöglichen das Sortieren oder Aussortieren des Materials, gezieltes Aufnehmen / Aussortieren von Nichtmetallteilen, weniger Reifenschäden auf Baustellen oder Verladeplätzen, weniger Förderbandschäden, weniger Unfallrisiko gegenüber Handsortierarbeiten, weniger Unordnung auf der Baustelle. Unsere Abbruch-Hydraulik-Magneten zeichnen sich durch eine einfache Installation und durch einen minimalen Instandhaltungsaufwand aus.

Konstruktionsmerkmale / Besonderheiten:

- stabiles starkdimensioniertes Gehäuse zur Kräfteübertragung
- Gehäuseanschluß mit 2 Bohrbilder zum Anschrauben der Adapterplatten
- 3 + 2 Reißzähne mit auswechselbaren Zahnspitzen
- Konsole auswechselbare Einheit aller technischen Applikationen
- Generator im Magnet integriert, somit keine Generatoranlage am Bagger erforderlich
- an unterschiedlichen Baggern flexibel einsetzbar
- integrierte Elektronik, Ölmotor mit Druck- u. Mengenbegrenzungsventil
- keine Leckölleitung erforderlich
- positionierbarer Einsatz über Löffelkinematik des Baggers, Festanbau BO-BO oder mit SW
- sofortiges / schnelles Abwerfen / Entmagnetisieren ermöglicht sehr zügiges Arbeiten



Schwienbacher Abbruch Technik

Werkstatt • Lager • Service seit 1977

D-82229 Seefeld (bei München)

Graf-Toerring-Seefeld-Strasse 9b / 17

Tel. 08152 / 998 969-0 Fax.- 9

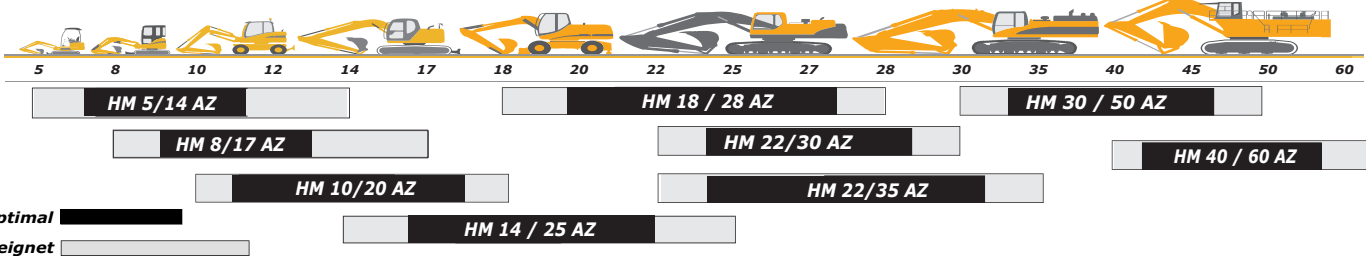
HM Abbruch- Hydraulik- Magnet

Ausführung (AZ) = **A**dapterplatte + **Z**ähne

Hausmarke **Zanetti - SAT**



HM Hydraulik-Magnet
hydraulischer Abbruchmagnet AZ
hydraulischer Magnet AK
hydraulischer Magnet K
elektrischer Magnet für Lkw
12V / 24V
Presseberichte



| Modell | HM | Ausführung | AZ | HM 5/14 | HM 8/17 | HM 10/20 | HM 14/25 | HM 18/28 | HM 22/30 | HM 22/35 | HM 30/50 | HM 40/60 |
|--------|----|------------|----|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|--------|----|------------|----|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| Baggergewicht (geeignet) | [t] | 5 - 14 | 8 - 17 | 10 - 20 | 14 - 25 | 18 - 28 | 22 - 30 | 22 - 35 | 30 - 50 | 40 - 60 |
| Gewicht ohne Adapter | ca. [kg] | 860 | 950 | 1080 | 1800 | 1950 | 2200 | 2300 | 3200 | 5200 |
| Durchmesser | ca. [mm] | 820 | 900 | 950 | 1050 | 1130 | 1250 | 1260 | 1500 | 1800 |
| Gesamthöhe | ca. [mm] | 740 | 740 | 920 | 920 | 920 | 920 | 920 | 1250 | 1250 |
| Magnetleistung | [kW] | 3,2 / 220 v | 3,4 / 220 v | 4,5 / 220 v | 5,5 / 220 v | 6,5 / 220 v | 7,2 / 220 v | 9,0 / 220 v | 11,0 / 220 v | 18,0 / 220 v |
| Druck max. | [bar] | 80 | 100 | 110 | 130 | 120 | 150 | 150 | 200 | 200 |
| optimale Literleistung | [l/min] | 30 | 30 | 50 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| max. Ventilleistung bis | [l/min] | 50 | 100 | 100 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Rücklauf-Staudruck | [bar] | 25 | 25 | 25 | 25 | 30 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Abreißkraft ca. | [kg] | 7800 | 9000 | 12500 | 16000 | 17500 | 22000 | 24000 | 26000 | 64000 |
| Lastaufnahme ca. | [kg] | 3600 | 4500 | 6000 | 8000 | 8700 | 11000 | 12000 | 13000 | 38400 |

Tragfähigkeit in kg

| | | | | | | | | | |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Brammen Blöcken (kg) | 4.100 | 4.100 | 5.000 | 5.750 | 6.000 | 6.500 | 7.500 | 9.000 | 10.500 |
| Kugeln (kg) | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 6.000 | 6.500 | 7.000 | 8.000 | 9.000 | 10.000 |
| Eisenmasseln (kg) | 200 | 200 | 240 | 280 | 300 | 320 | 410 | 580 | 640 |
| Schrott 3A | 140 | 210 | 260 | 320 | 380 | 460 | 550 | 630 | 700 |
| Schrott 24 | 160 | 160 | 180 | 240 | 250 | 280 | 360 | 510 | 550 |
| Schrott 40 | 80 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 211 | 240 | 270 |

Schrott 3A 2,2+2, 5 T/m³ (kg)
Schrott 24 1,9+2,0 T/m³ (kg)
Schrott 40 0,8+1, 0 T/m³ (kg)

Zulässige relative Einschaltdauer (ED) beträgt 60% bei wechselnder Arbeit

Technische Änderungen vorbehalten
Stand vom 05/2019